

POLTEK®

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ



РУЧНИЙ ШТАБЕЛЕР

Примітка: Власник та оператор **ПОВИННІ** прочитати та зрозуміти цю інструкцію з експлуатації перед використанням цього штабелера.

Дякуємо, що обрали ручний штабелер Poltek. Штабелер виготовлений з високоякісної сталі і був розроблений, щоб ви отримали міцний, надійний та простий у використанні пристрій. Для вашої безпеки та правильної роботи, будь ласка, уважно прочитайте цю інструкцію та застереження на штабелері перед використанням. Неправильна експлуатація може бути небезпечною. У цьому довіднику описується використання різних штабелерів. Збережіть цей довідник для подальшого використання.

Увага:

- Екологічно небезпечні відходи такі як акумулятори, масло та електроніка негативно впливають на довколишнє середовище і здоров'я при неправильному використанні.
- Пакети з відходами потрібно відсортувати і помістити в тверді смітцеві баки по матеріалам і в подальшому ці матеріали заберуть місцеві працівники з охорони навколишнього середовища. Забороняється викидати відходи у випадковому порядку для запобігання забруднення.
- Щоб запобігти забрудненню під час використання, користувач повинен підготувати поглинаючі матеріали (суху ганчірку), щоб вчасно ввібрати пролите масло. Щоб запобігти вторинному забрудненню навколишнього середовища, використані абсорбуючі матеріали варто здати в спеціальні відділи у відповідності з місцевими умовами.

1. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вантажопідійомність	кг	1000	1500	2000	1000	1500
Висота підйому	мм	1600	1600	1600	2000/2500/3000	2000/2500/3000
Довжина вил	мм	900/1000/1150	900/1000/1150	900/1000/1150	900/1000/1150	900/1000/1150
Загальна ширина вил	мм	320-740/550	320-740/550	320-740/550	320-740/550	320-740/550
Загальна висота	мм	2060	2060	2060	2060	2060
Мінімальна висота вил	мм	85	85	85	85	85

А. Встановлення та налаштування

Штабелер був протестований перед виходом із заводу. Ви можете використовувати його безпосередньо у відповідності з інструкцією.

Б. Керівництво з безпеки

- Не використовуйте штабелер, якщо ви не знайомі з ним і не пройшли відповідну підготовку та не отримали дозволу на це.
- Не використовуйте штабелер, якщо ви не перевірили його стан. Особливу увагу приділіть колесам, ручці, передньому колесу, дверній коробці, рамі тощо.
- Не використовуйте на нерівних поверхнях.
- Не піднімайте людей на вилах.
- Для безпечнішого використання оператора ліпше працювати у рукавичках.
- Коли вантаж переміщується, або піднятий, люди повинні знаходитись на відстані 600 мм від вил.
- Не навантажуйте більше зазначеної максимальної ваги.
- Вантаж повинен бути розміщений на двох вилах, не використовуйте тільки одну вилу.

- Центр ваги повинен бути розміщений чітко посередині двох вил.
- Людям забороняється стояти під вилами.
- Забороняється переміщувати штабелер, якщо вили з вантажем підняті вище ніж 300 мм.

2. ОБСЛУГОВУВАННЯ

А. Гідравлічне масло

Будь ласка перевіряйте рівень гідравлічного масла кожні пів року. Можна використовувати гідравлічне масло ISOVG32, його в'язкість повинна бути 32cSt при 40 °С, загальний об'єм близько 2 літрів.

Б. Щоденна перевірка та обслуговування

Потрібно щодня перевіряти ручний штабелер. Особливу увагу слід приділити колесам, осям та вилам. Вили слід вивантажувати та опускати в найнижче положення, коли робота закінчується.

В. Змащування

Використовуйте моторне масло для змащення усіх рухомих деталей.

Г. Витравлення повітря

Повітря може потрапляти в гідравлічний насос під час транспортування після покупки. Це призведе до того, що шток поршня не зможе утримувати підвищену висоту. Повітря можна витравити наступним чином: потягніть ручку управління (FS107) вгору і рухайте ручку (FS110) вгору та вниз декілька разів.

3. РЕГУЛЮВАННЯ МЕХАНІЗМУ ПІДЙОМУ

Ручка управління (FS107), може знаходитися у трьох положеннях: ДОНИЗУ = для опускання вил; НЕЙТРАЛЬНА = для переміщення вантажу, та ДОГОРИ = для підняття вил. Якщо, якийсь із цих положень працює некоректно, ви можете скорегувати їх відповідно до наступного кроку:

- Якщо вила піднімаються під час перебування у нейтральному положенні, поверніть регульовальну гайку (FS116) на регульовальному болті (FS115) за годинниковою стрілкою або поверніть регульовальний

гвинт (F229) за годинниковою стрілкою, доки дія насоса не підніме вили, а нейтральне положення почне функціонувати належним чином.

- Якщо вила опускаються під час перебування у НЕЙТРАЛЬНІЙ позиції, поверніть гайку (FS116) або гвинт (F229) проти годинникової стрілки, доки вила не опустяться.
- Якщо вила не спускаються, коли рукоятка управління (FS107) знаходиться в положенні ДОНИЗУ, поверніть гайку (FS116) або гвинт (F229) за годинниковою стрілкою, доки підйом ручки управління (FS107) не опустить вили. Потім перевірте НЕЙТРАЛЬНЕ положення згідно з пунктами 4.1 та 4.2, щоб переконаватися, що гайка (FS116) та гвинт (F229) знаходяться у правильному положенні.
- Якщо вили не піднімаються під час перебування в положенні ДОГОРИ, поверніть гайку (FS116) або гвинт (F229) проти годинникової стрілки, поки вили не піднімуться під час перебування в положенні ДОГОРИ. Потім перевірте ДОНИЗУ та НЕЙТРАЛЬНЕ положення відповідно до вищенаведених пунктів.

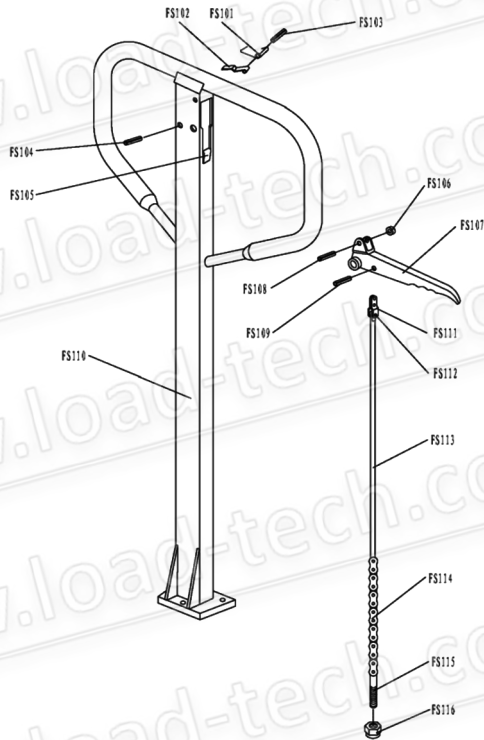
4. ВИРІШЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

№	Проблеми	Причини	Методи виправлення
1.	Вила не підіймаються у найвище положення	Не достатньо гідравлічного масла	Долийте масло
2.	Вила не піднімаються	Немає гідравлічного масла	Залийте масло
		Масло має домішки	Замініть масло
		Гайка (FS116) занадто високо або гвинт (F229) занадто близько, тримайте насосний клапан відкритим	Відрегулюйте гайку (FS116) або гвинт (F229)
		Повітря потрапило у гідравлічне масло	Витравіть повітря
3.	Вила не опускаються	Поршень штока (F248) або корпус насоса (F225) або рама (F346) деформовані внаслідок косого навантаження в одну сторону або перевантаження	Замініть його

		<p>Вила тривалий час утримувалася у високому положенні з оголеним поршнеvim штоком, що спричинило виникнення іржі та заклинювання штока</p> <p>Регулююча гайка (FS116) або гвинт (F229) знаходяться в неправильному положенні</p> <p>Ролики (F327) незмащені</p>	<p>Тримайте вила в найнижчому положенні, якщо не використовуєте, і приділіть більше уваги змащуванню штока</p> <p>Відрегулюйте гайку (FS116) або гвинт (F229)</p> <p>Змастіть</p>
4.	Витоки	<p>Ущільнювальні деталі зношені або пошкоджені</p> <p>Якась частина тріснула або зношена</p>	<p>Замінити новими</p> <p>Замінити новими</p>
5.	Вила спускаються, коли випускний клапан не працює	<p>Домішки в маслі призводять до того, що випускний клапан не може щільно закриватися</p> <p>Деякі деталі гідравлічної системи потріскані чи зношені</p> <p>Повітря надходить у масло</p> <p>Ущільнювальні деталі зношені або пошкоджені</p> <p>Регулююча гайка (FS116) або гвинт (F229) знаходяться в неправильному положенні</p>	<p>Замінити масло на нове</p> <p>Огляньте та замініть пошкоджені деталі</p> <p>Випустіть повітря</p> <p>Замінити новим</p> <p>Регулювання гайки (FS116) або гвинта (F229)</p>

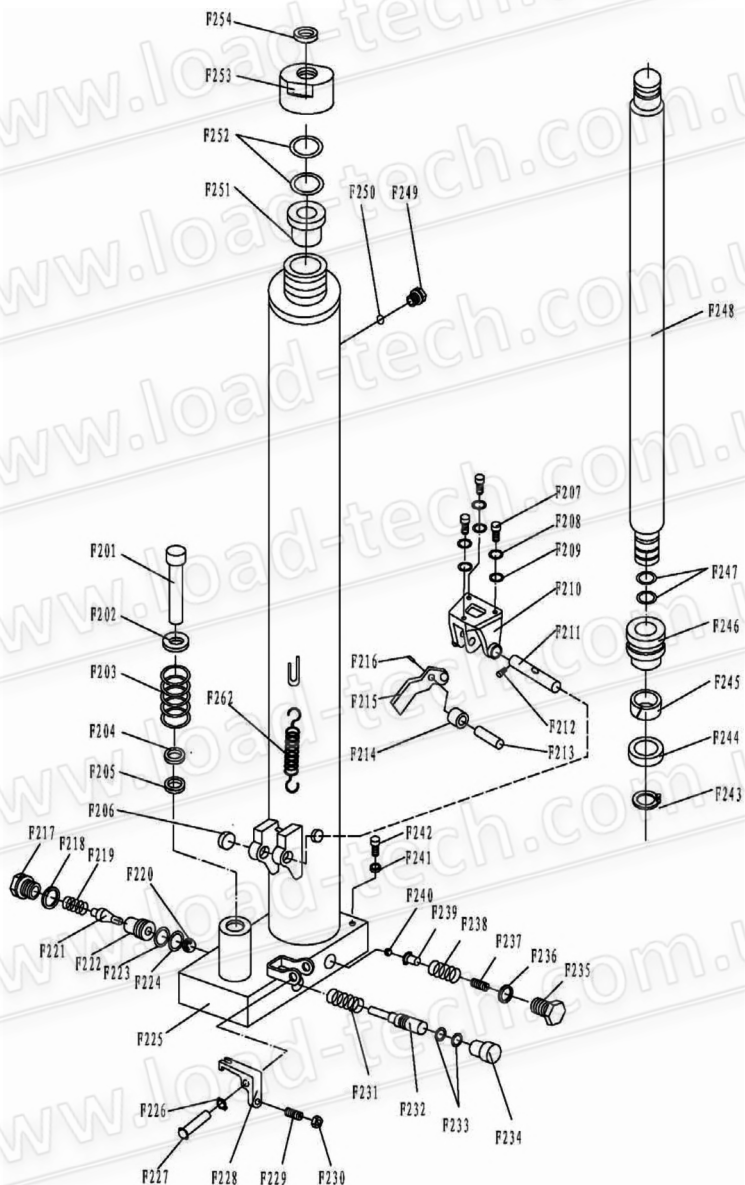
Примітка: не намагайтесь ремонтувати ручний штабелер, якщо ви не навчені і не уповноважені це робити.

5. ПЕРЕЛІК ДЕТАЛЕЙ РУЧКИ



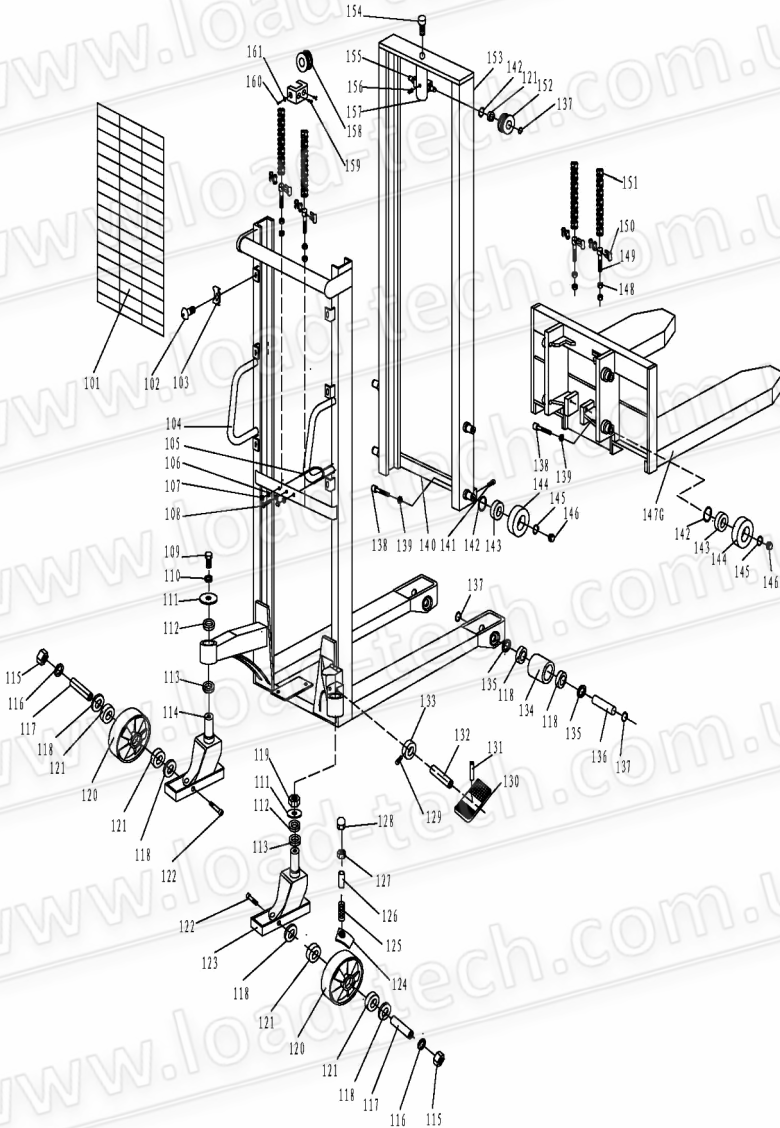
№	Назва	Кількість	№	Назва	Кількість
FS101	Пружина	1	FS109	Еластичний штифт	1
FS102	Лезова пружина	1	FS110	Ручка	1
FS103	Еластичний штифт	1	FS111	Витягувальна плата	1
FS104	Еластичний штифт	1	FS112	Штифт	1
FS105	Гумова шайба	1	FS113	Випускний стержень	1
FS106	Ролик	1	FS114	Ланцюг	1
FS107	Ручка управління	1	FS115	Регулювальний болт	1
FS108	Еластичний штифт	1	FS116	Регулювальна гайка	1

6. ПЕРЕЛІК ДЕТАЛЕЙ НАСОСА



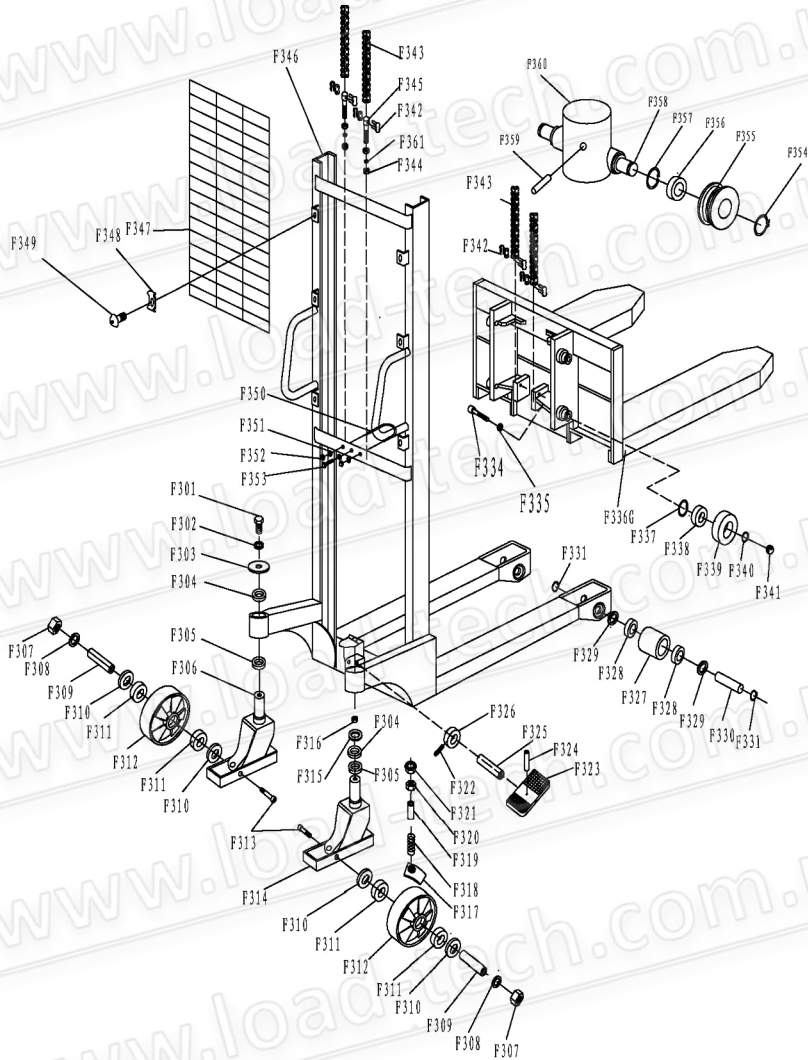
№	Назва	Кількість	№	Назва	Кількість
F201	Поршневий шток насоса	1	F243	Закриваюче кільце	1
F202	Пружинна шайба	1	F244	У-кільце	1
F203	Пружина	1	F245	Допоміжне кільце	1
F204	Пилове кільце	1	F246	Поршень	1
F205	Пломба	1	F247	Ущільнювальне кільце	2
F206	Втулка	2	F248	Підйомний шток поршня	1
F207	Гвинт	3	F249	Гвинт	1
F208	Шайба	3	F250	Гвинт	1
F203	Пружинна шайба	3	F251	Трубопровід	1
F210	Кронштейн	1	F252	Ущільнювальне кільце	2
F211	Держак для ролика	1	F253	Закріплюючий гвинт	1
F212	Гвинт	1	F254	Пилове кільце	1
F213	Держак	1			
F214	Валик тиску	1	F262	Пружина	2
F215	Важіль педалі	1			
F216	Еластичний штифт	1			
F217	Гвинт	1			
F218	Ущільнювальна шайба	1			
F219	Пружина	1			
F220	Сталева куля	1			
F221	Шпindelь клапана насоса	1			
F222	Зажим клапана насоса	1			
F223	Ущільнювальне кільце	1			
F224	Шайба	1			
F225	Корпус насоса	1			
F226	Закриваюче кільце	1			
F227	Еластичний штифт	1			
F228	Пластина важеля	1			
F229	Гвинт	1			
F230	Гайка	1			
F231	Пружина	1			
F232	Ударний штифт	1			
F233	Ущільнювальне кільце	2			
F234	Пиловловлювач	1			
F235	Закріплюючий гвинт	1			
F236	Ущільнювальна шайба	1			
F237	Регулювальний болт	1			
F238	Пружина	1			
F239	Пружинне сидіння	1			
F240	Сталева куля	1			
F241	Ущільнювальна шайба	1			
F242	Гвинт	1			

7. ПЕРЕЛІК ДЕТАЛЕЙ РАМИ 1.5 Т / 1.6 М



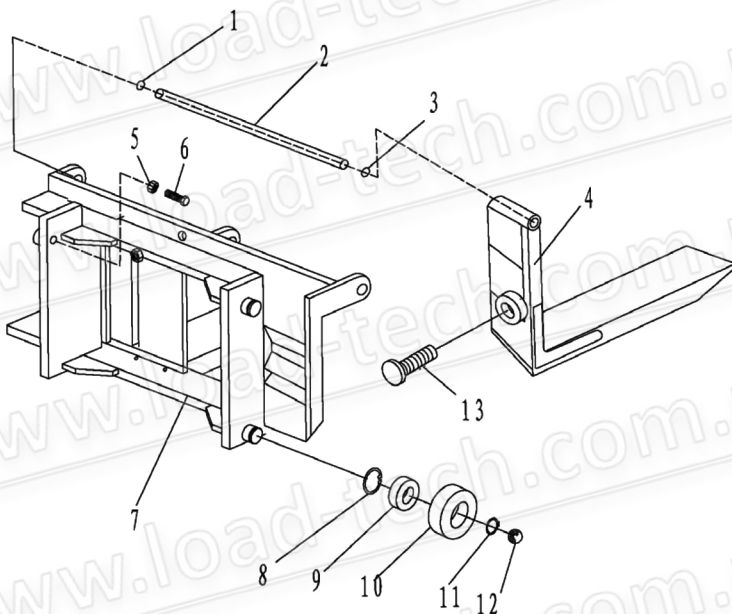
№	Назва	Кількість	№	Назва	Кількість
101	Сітка	1	143	Підшипник	8
102	Гвинт	6	144	Ролик	4
103	Затискач	6	145	Закриваюче кільце	8
104G	Рама	1	146	Металева кулька	8
105	Кільце	1	147G	Виправляюча вилка	4
106	Гайка	3	148	Гайка	4
107	Гайка	2	149	Болт	2
108	Болт	1	150	З'єднувач	2
109	Болт	1	151	Ланцюг	2
110	Еластична шайба	1	152	Ролик для ланцюга	2
111	Шайба	1	153	Внутрішня щогла	1
112	Підшипник	2	154	Гвинт	4
113	Підшипник	2	155	Вісь	4
114	Колісна рама	1	156	Еластичний штифт	1
115	Гайка	2	157	Рама	4
116	Еластична шайба	2	158	Колеса	2
117	Вісь	2	159	Болт	4
118	Шайба	8	160	Вісь	2
119	Гайка	1	161	Стопорне кільце для отвору	2
120	Колеса	2			
121	Підшипник	8			
122	Гвинт	2			
123	Колісна рама	1			
124	Гальмівна пластина	1			
125	Пружина	1			
126	Кришка	1			
127	Гайка	1			
128	Гайка	1			
129	Гвинт	1			
130	Педаля	1			
131	Еластичний штифт	1			
132	Держак	1			
133	Вал	1			
134	Шайба	4			
135	Вал ролика	2			
136	Ролик	2			
137	Стопорне кільце для осі	14			
138	Гвинт	8			
139	Гайка	8			
140	Зв'язуюча пластина	1			
141	Гвинт	4			
142	Стопорне кільце для отвору	4			

8. ПЕРЕЛІК ДЕТАЛЕЙ РАМИ 2 Т / 1.6 М



№	Назва	Кількість	№	Назва	Кількість
F301	Болт	1	F345	Болт	1
F302	Еластична шайба	1	F346	Щогла	1
F303	Шайба	1	F347	Сітка	1
F304	Підшипник	2	F348	Затискач	6
F305	Підшипник	2	F349	Гвинт	6
F306	Колісна рама	1	F350	Кільце для утримування насоса	1
F307	Гайка	2	F351	Гайка	3
F308	Еластична шайба	2	F352	Гайка	2
F309	Вісь коліс	2	F353	Болт	1
F310	Кришка	4	F354	Закриваюче кільце	2
F311	Підшипник	4	F355	Ролик для ланцюга	2
F312	Колеса	2	F356	Підшипник	2
F313	Гвинт	2	F357	Закриваюче кільце	2
F314	Рама коліс з гальмом	1	F358	Вісь	1
F315	Шайба	1	F359	Еластичний штифт	1
F316	Гайка	1	F360	Каркас	1
F317	Гальмівна пластина	1	F361	Еластична шайба	3
F318	Пружина	1			
F319	Кришка	1			
F320	Гайка	1			
F321	Гайка	1			
F322	Гвинт	1			
F323	Плита для ніг	1			
F324	Еластичний штифт	1			
F325	Штифт	1			
F326	Вал	1			
F327	Ролик	2			
F328	Підшипник	4			
F329	Кришка	4			
F330	Вісь завантажувального ролика	2			
F331	Закриваюче кільце	4			
F334	Болт	4			
F335	Гайка	4			
F336	Вила	2			
F337	Закриваюче кільце	4			
F338	Підшипник	4			
F339	Ролик	4			
F340	Закриваюче кільце	4			
F341	Сталева кулька	4			
F342	З'єднувач	2			
F343	Ланцюг	2			
F344	Гайка	2			

9. РЕГУЛЮВАЛЬНИЙ СПИСОК ВИЛ



№	Назва	Кількість
1	Закриваюче кільце	1
2	Довга вісь	1
3	Закриваюче кільце	1
4	Настроювач вилки	2
5	Гайка	4
6	Болт	4
7	Каркасна каретка	1
8	Стопорне кільце для отвору	4
9	Підшипник	4
10	Ролик	4
11	Закриваюче кільце	4
12	Сталева куля	4
13	Болт	2

СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ ВИРОБУ

Модель: _____

Заводський номер: _____

Дата виробництва: _____

Зразок пройшов приймально-здавальні випробування

Начальник ВТК підприємства: _____

Дата: _____

М. П.

ВІДМІТКА ПРО ПРОДАЖ

Дата продажу: _____

Продавець: _____

М. П.

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ:

Виробник гарантує відповідність виробу всім вимогам при дотриманні споживачем умов експлуатації, транспортування і зберігання. **Термін гарантії 1 рік з дня продажу.**

