

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



МАГНИТНЫЙ ЗАХВАТ

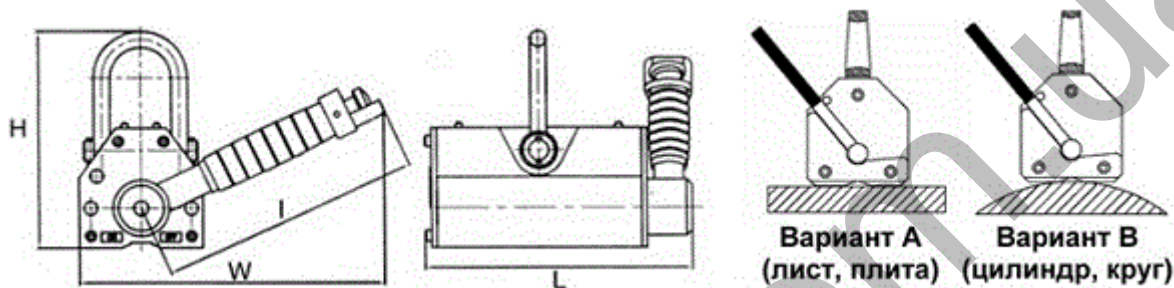
1. НАЗНАЧЕНИЕ ЗАХВАТА МАГНИТНОГО

1.1. Захват магнитный PML предназначен для подъема проката, швеллера, арматуры, осей и других металлических изделий.

1.2. Захват может быть использован на строительно-монтажных работах, при производстве ремонтных работ в различных отраслях народного хозяйства.

1.3. Может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе. Разрешается эксплуатация механизма при температуре среды от -40°C и до $+80^{\circ}\text{C}$.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель	Подъемная нагрузка (плоская поверхность), кг	Подъемная нагрузка (цилиндрическая поверхность), кг	Сила на отрыв, кгс	L, мм	W, мм	H, мм	I, мм	Масса, кг
PML 1	100	50	350	125	64	120	145	3
PML 3	300	150	1050	200	92	163	195	10
PML 6	600	300	2100	278	122	221	220	23
PML 10	1000	500	3500	330	177	295	315	55
PML 20	2000	1000	7000	450	215	382	460	125

3. ВЫБОР ТИПА ЗАХВАТА

3.1 Корректность работы магнитного захвата во многом зависит от правильности подбора этого устройства. На эффективность магнетизма устройства существенно влияют следующие параметры:

- толщина заготовки (**T**);
- материал заготовки (**M**);
- степень шероховатости материала (**F**);
- вес заготовки (**Q**).

3.2 В нижеприведенной таблице приведены коэффициенты эффективности магнитного поля захватов различных типов относительно толщины поднимаемых заготовок:

Т	Толщина заготовок, мм	Типы магнитных захватов						
		PML 100	PML 300	PML 600	PML 1000	PML 2000		
T1	60 и более	100%	100%	100%	100%	100%		
T2	55							
T3	50							
T4	45							
T5	40				85%	75%	65%	50%
T6	35							
T7	30				85%	70%	55%	40%
T8	25							
T9	20				65%	55%	45%	30%
T10	15							
T11	10	60%	45%	40%	30%	20%		
T12	5	35%	25%	20%	15%	10%		

3.3 В нижеприведенной таблице приведены коэффициенты эффективности магнитного поля захватов относительно состава или марки материала поднимаемых заготовок:

М	Материал заготовки	%
M1	Низкоуглеродистая сталь (до 0,25% С)	100%
M2	Среднеуглеродистая сталь (0,30 – 0,55% С)	90%
M3	Высокоуглеродистая сталь (0,60 – 2,0% С)	80%
M4	Низколегированная сталь	70%
M5	Чугун	50%

3.4 В нижеприведенной таблице приведены коэффициенты эффективности магнитного поля захватов относительно шероховатости поверхности материала поднимаемым заготовок:

F	Класс шероховатости материала	%
F1	14 – 9 класс (0,032 – 1,60 мкм)	125%
F2	8 – 6 класс (2,0 – 10,0 мкм)	100%
F3	5 – 4 класс (12,0 – 40,0 мкм)	90%
F4	3 – 1 класс (50,0 – 320,0 мкм)	80%

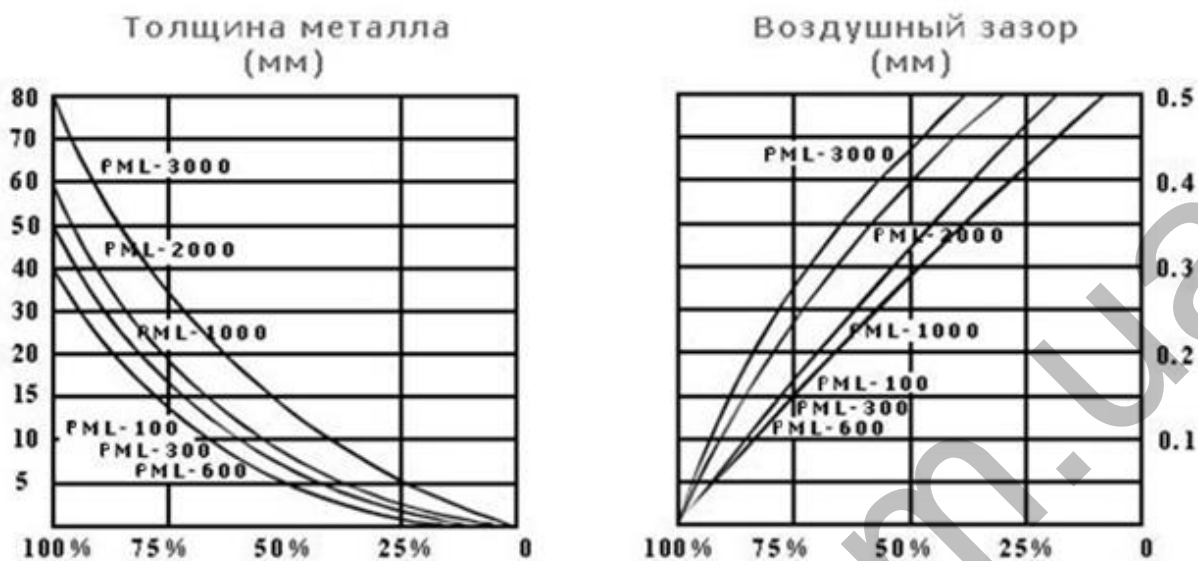
3.5 Путем перемножения коэффициентов $T \cdot M \cdot F$ (из таблиц) определяется суммарная эффективность магнетизма конкретного типа захвата при подъеме конкретной заготовки.

3.6 Если полученный результат эффективности магнетизма умножить на расчетную рабочую подъемную (паспортную) нагрузку захвата можно определить максимально допустимую массу поднимаемой заготовки, а, следовательно, и ее площадь или габаритные размеры.

Внимание!

Чем выше полученное значение коэффициента магнетизма, тем эффективнее

будет работать магнитный захват. При коэффициентах магнетизма менее **0.4** захват может не включиться!



Диаграммы кривых безопасности работы

Фиксированные коэффициенты грузоподъемности:

- коэффициент для среднеуглеродистой стали 0.95;
- коэффициент для низкоуглеродистой стал 0.90;
- коэффициент для низколегированной стал 0.75;
- коэффициент для чугуна — 0.50.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Захват магнитный модели PML состоит из следующих основных узлов: само устройство, рукоять с фиксатором, подъемная скоба.

4.2 Рабочим органом устройства является подошва механизма, передающая при включении магнитный импульс на поднимаемую поверхность.

4.3 Механизм имеет неразборный корпус, включающий магнит постоянного действия и механизм его включения. Рукоять имеет фиксирующий механизм от случайного выключения.

4.4 Захват способен работать с плоскими и цилиндрическими грузами.

4.5 Перед использованием магнитного захвата необходимо заранее знать массу груза, а также провести согласно п.3.5. и п.3.6. обязательные предварительные расчеты эффективности магнетизма устройства исходя из свойств Вашего материала.

4.6 Магнитный захват должен устанавливаться на поднимаемую заготовку относительно ее центра тяжести.

4.7 При подъеме габаритных грузов необходимо устанавливать пару или несколько захватов для предотвращения падение груза из-за прогиба под собственным весом, кручения вокруг своей оси, сползания с магнита из-за неравномерного распределения масс.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед началом работы рекомендуется ознакомиться с настоящим паспортом. Перед началом работы необходимо проверить:

- отсутствие заедания рукояти;
- чистоту рабочей поверхности подошвы;
- подъемную скобу и ее крепление.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.1 Вставить ручку, зафиксировать ее винтом.
- 6.2 Приложить механизм к поверхности заготовки, нажать на кнопку фиксации на ручке, опустить ручку вниз до упора.
- 6.3 Убедиться в прочности фиксации поднимаемого груза. Зацепить подъемную скобу грузозахватным устройством грузоподъемного механизма.
- 6.4 Осуществить подъем магнитного захвата с грузом на минимально возможную высоту.
- 6.5 Еще раз убедиться в надежности магнитного зацепления.
- 6.6 Продолжить грузоподъемную операцию.

7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Магнитное устройство	1
Ручка с крепежом.....	1
Ключ шестигранный	1

8. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- 8.1 Никогда не перемещайте рычаг в положение "ВКЛ", если магнит не контактирует с поднимаемым грузом.
- 8.2 Не допускается превышения максимальной номинальной грузоподъемности устройства.
- 8.3 В случае поднятия груза с цилиндрической поверхностью номинальная грузоподъемность должна быть уменьшена в два раза согласно данным указанным в табл.№1.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

После осуществления погрузочно-разгрузочных работ необходимо протирать магнитный захват от грязи с помощью ветоши. Поврежденные или изношенные детали являются источником опасности и требуют незамедлительной замены.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Бесплатно устраняются неполадки в случае соблюдения норм и условий, установленных производителем, а именно:

- При работе с грузом не превышена грузоподъемность устройства, указанная на корпусе устройства;
- Маневрирование груза происходило медленно, плавно, предотвращая удары и падения;
- Захват эксплуатировался и хранился в сухой нормальной среде, в

РЕГИСТРАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ МАГНИТНОГО ЗАХВАТА

Модель: _____

Заводской номер: _____

Дата продажи: _____

Продавец: _____

М.П.

load-tech.com.ua