

# ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ



**Блоки вантажні**



**Керівництво по експлуатації на одноролікові та дворолікові  
вантажні блоки з гаком або ланкою**

УВАГА! Вся інформація, наведена в цьому посібнику, заснована на даних, доступних на момент друку. Виробник залишає за собою право вносити зміни в конструкцію виробу без попереднього повідомлення, якщо ці зміни не погіршують споживчих властивостей і якості продукції.

## 1. ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ

1.1. Вантажний блок може застосовуватися як самостійне пристосування, в кранах, талях і лебідках. Так само, блоки використовуються для створення поліспастів. Блок поліспаст для лебідки, талі або вантажного крана дозволяє збільшити вантажопідйомність механізму, прискорити вантажно-розвантажувальні процеси. Вантажні блоки і поліспасты використовуються в самих різних сферах, скрізь, де потрібне переміщення важких або великогабаритних вантажів. Конструкція блоку проста - між двох металевих тіл блоку (щоки) розташовані ролики. Ролики закріплюються на осі обертання, кожен ролик має виїмку під трос.

1.2. Вантажозахватний орган блоку - гак або ланка (вушко).

## 2. ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Вантажопідйомність, тн	Тестове навантаження, кН	Кількість роликів	Діаметр каната, мм		Діаметр шківів (max), мм	Маса, кг	Застосований коеф. статичного випробування	Руйнівне навантаження, кН
			min	max				
0,5	8,0	1	6,2	7,7	71	1,75	1,5	20
1	16,0	1	7,7	11	85	3,25	1,5	40
1	16,0	2	6,2	7,7	71	3,15	1,5	40
2	32,0	1	11	14	112	6,0	1,5	80
2	32,0	2	7,7	11	85	6,0	1,5	80
3,2	51,2	1	12,5	15,5	132	10,5	1,5	128
3,2	51,2	2	11	14	112	11,0	1,5	128
5	80,0	1	15,5	18,5	160	19,0	1,5	200
5	80,0	2	12,5	15,5	132	20,0	1,5	200
10	160,0	1	23	24,5	240	50,5	1,5	400
10	160,0	2	17	20	180	47,0	1,5	400
20	280,0	1	31	35	355	162,2	1,25	800
20	280,0	2	26	28	280	138,9	1,25	800

### 3. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ І ПІДГОТОВКА

- 3.1 Перед початком монтажу блок повинен бути випробуваний під навантаженням 150% (для 20 тонн - 125%) номінальної вантажопідйомності разом з усією такелажною оснасткою. Час прикладання навантаження - 10 хв.
- 3.2 Під час підйому вантажу необхідно стежити за величиною кута сходу каната поліспасти зі шківу блоку (вона не повинна перевищувати 6%) і за правильним укладанням каната в жолоб шківу.
- 3.3 Після закінчення роботи або під час перерви вантаж не повинен залишатися в піднятому стані.

### 4. ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ



- Не виконуйте вантажопідйомні операції без попереднього навчання роботи.
- Не піднімайте/опускайте вантаж вагою понад зазначеного на шильдику обладнання.
- Не допускайте докладання динамічного (ударного) навантаження.
- Не залишайте без нагляду підвішений вантаж.
- Не вирівнюйте вантаж у висячому положенні.
- Не проводити ремонт при піднятому вантажі.
- Не здійснювати підйом/спуск вантажу, якщо під ним знаходяться люди.

### 5. РЕКОМЕНДАЦІЇ ДО ЗАСТОСУВАННЯ

- Забороняється використання обладнання в корозійних і вибухо-небезпечних умовах!
- Коефіцієнт запасу міцності при використанні сталевих канатів повинен бути не менше 5.
- Коефіцієнт запасу міцності при використанні органічних або синтетичних мотузок або органічного або синтетичного каната повинен бути не менше 7.
- Кінцеві елементи (фітинги) каната повинні витримувати навантаження не менше 85% від мінімального розривного зусилля каната без руйнування.
- Робоча температура повинна бути не менше 10 ° С і не більше 50 ° С.

## 6. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантія не поширюється на пошкодження, що виникли в результаті природного зносу, поганий догляд, неправильного використання або недбалого поводження, а так само є наслідком несанкціонованого втручання в пристрій виробу осіб, які не мають спеціального дозволу на проведення ремонту.

З метою визначення причин відмови і/або характеру пошкоджень виробу проводиться технічна експертиза терміном 10 робочих днів. За результатами експертизи приймається рішення про заміну/ремонті виробу. При цьому виріб приймається на експертизу тільки при наявності паспорта з позначкою про дату продажу та штампом організації-продавця.

Відповідає стандарту ДСТУ EN 13157:2014.

Гарантійний термін - 12 місяців з дня продажу.

**СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ ВИРОБУ**

Модель: \_\_\_\_\_

Заводський номер: \_\_\_\_\_

Дата виробництва: \_\_\_\_\_

**БРАЗОК ПРОЙШОВ ПРИЙМАЛЬНО-ЗДАВАЛЬНІ ВИПРОБУВАННЯ**

Начальник ВТК підприємства: \_\_\_\_\_

Дата: \_\_\_\_\_

М. П.

**ВІДМІТКА ПРО ПРОДАЖ**

Дата продажу: \_\_\_\_\_

Продавець: \_\_\_\_\_

М. П.

Дата	Вид ремонту	Підпис